

Version C

1. La biodisponibilité locale des préparations ophtalmiques :
 - a. Classiques, est faible,
 - b. Est améliorée par l'utilisation de tensioactif ionique,
 - c. Est améliorée par l'utilisation de tensioactif non ionique,
 - d. Peut être améliorée par de gels thermosensibles, pH dépendant,
 - e. Est fonction de la fraction de Pa absorbée par diffusion passive.
2. Le contrôle biopharmaceutique des formes orales solides:
 - a. Met à profit leur capacité de désintégration et dissolution,
 - b. Permet de réaliser des corrélations in VIVO/in VITRO,
 - c. Est utilisé principalement pour vérifier la reproductibilité intra lots,
 - d. Par l'appareil à panier, assure un renouvellement permanent du milieu de dissolution,
 - e. Par les tests pharmaco-techniques, permet d'évaluer le profil de libération de leur Pa (s).
3. La vitesse de mise à disposition de Pa à partir:
 - a. Des poudres est d'autant plus rapide que les particules sont fines,
 - b. De granulé obtenus par procédé classique est plus rapide que ceux obtenus en lit d'air fluidisé,
 - c. De comprimés contenant l'amidon comme diluant, est plus lente que ceux contenant le lactose,
 - d. D'un mélange de produit pulvérulent dépend de la porosité du lit de poudre,
 - e. De dragées préparés en lit d'air fluidisé est plus lente que celles préparées en turbine.
4. La vitesse de mise à disposition de Pa à partir:
 - a. Des préparations injectables administrées en IV, est fonction de la viscosité de la forme galénique,
 - b. Des préparations injectables administrées en IM, est fonction de la viscosité de la forme galénique,
 - c. De suspension injectable aqueuse est plus rapide qu'en solution injectable huileuse,
 - d. De suspension injectable aqueuse est plus lente qu'en solution injectable huileuse,
 - e. Des implants, est ralentie dans le temps.
5. Les études de vieillissement accéléré :
 - a. Estiment la constante de vitesse de dégradation K du produit à T 25,
 - b. Estiment la constante de vitesse de dégradation K du produit à la température prévue pour sa conservation,
 - c. Permettent d'accélérer la vitesse de dégradation chimique du produit,
 - d. Permettant un gain de temps et d'argent

3. Les dragées préparées en lit d'air fluidisé est plus lente que celles préparées en turbine.

4. La vitesse de mise à disposition de Pa à partir:

- a. Des préparations injectables administrées en IV, est fonction de la viscosité de la forme galénique,
- b. Des préparations injectables administrées en IM, est fonction de la viscosité de la forme galénique,
- c. De suspension injectable aqueuse est plus rapide qu'en solution injectable huileuse,
- d. De suspension injectable aqueuse est plus lente qu'en solution injectable huileuse,
- e. Des implants, est ralentie dans le temps.

5. Les études de vieillissement accéléré :

- a. Estiment la constante de vitesse de dégradation K du produit à T 25,
- b. Estiment la constante de vitesse de dégradation K du produit à la température prévue pour sa conservation,
- c. Permettent d'accélérer la vitesse de dégradation chimique du produit,
- d. Permettant un gain de temps et d'argent,
- e. Justifient la prolongation de la durée validité du produit.

22. La contamination des préparations injectables :

- a. Par des particules peut avoir comme origine des réactions contenu-contenant,
- b. Par des particules est accidentelle, lorsqu'elle provient de matières premières,
- c. Par des particules peut être évitée par une filtration clarifiante,
- d. Par des microorganismes est vérifiée par un examen microscopique sur 100 % du lot,
- e. Par des microorganismes être évitée par une filtration clarifiante.

23. Les locaux d'une unité de production de préparations injectables:

- a. Sont munis de différents types de filtres HEPA, chaque type correspond à une classe d'empoussiérage ZAC,
- b. Sont maintenus stériles grâce à une cascade de pression croissante de la zone la plus à la moins critique,
- c. Classe B, requièrent un personnel vêtit en blouse à col fermé, charlotte et couvre chaussure,
- d. Classe C ou D, requièrent un personnel vêtit en blouse à col fermé, charlotte et couvre chaussure,
- e. Classe B ou A, requièrent un personnel vêtit en cagoule, masque, gants et bottes stériles.

ResiPharmaTM

24. Les matériaux de conditionnement des préparations injectables:

- a. En élastomère peuvent être stérilisé par chaleur sèche,
- b. En élastomère peuvent être stérilisé par chaleur humide,
- c. En verre ne peuvent être stérilisé que par chaleur humide,
- d. En verre peuvent être stérilisé par chaleur sèche,
- e. Doivent être dans la mesure du possible transparents.

25. La stérilisation :

- a. Consiste à éliminer ou à détruire les microorganismes qui souillent un objet ou un médicament,
- b. Par tous les moyens physiques assurent la destruction totale des microorganismes,
- c. Par chaleur humides assure un NAS de l'ordre de 10^{-6} ,
- d. Des liquides par filtration stérilisante, doit être réalisée aussi près que possible du point de remplissage,
- e. Par les antiseptiques gazeux permet la stérilisation des matériaux thermosensible.

Classes à atmosphère contrôlée :

- a. Se différencient par la qualité des filtres Hepa placés dans chaque classe,
- b. Sont alimentés en air traité par une centrale de traitement d'air,
- c. Sont séparés par des SAS,
- d. Sont alimentés en air traité par filtration stérilisante,
- e. Comptent zone blanche et grise.

27. La lécithine :

- a. Est une émulsion lipidique pour alimentation parentérale,
- b. Un tensioactif naturel amphotère,
- c. Un tensioactif naturel non ionique,
- d. Une phospholipide naturel,
- e. Peut être obtenue à partir du jaune d'œuf.

ResiPharmaTM

28. Le contrôle :

- a. De l'uniformité du volume extractible, concerne principalement les préparations injectables multidoses,
- b. De l'étanchéité du récipient, concerne les préparations injectables remplies par la méthode unitaire,
- c. De stérilité, met à profit la capacité de multiplication des germes vivants,
- d. De l'isotonie est indispensable pour les solutions intraveineuses,
- e. D'apyrogénicité met à profit la capacité de multiplication des germes vivants.

29. La répartition des préparations injectables par la méthode :

- a. Collective assure une meilleure précision du volume de remplissage,
- b. Unitaire n'entraîne de gaspillage de solution à répartir,
- c. Collective est utilisée pour flacon à col étroit,
- d. Collectif nécessite un contrôle d'étanchéité,
- e. De pesée nécessite un contrôle d'uniformité de masse et teneur.

30. Les préparations :

- a. Administrées par la voie intravitréale, sont des formes ophtalmiques,
- b. Administrées par la voie intravitréale, sont des formes parentérales,
- c. À implanter dans le segment postérieur de l'œil, sont des formes ophtalmiques,
- d. À implanter dans le segment postérieur de l'œil, sont des formes parentérales,
- e. Ophtalmiques de résidence oculaire prolongée, sont des inserts et/ ou des implants.

6. La méthode de résolution :

- a. Estime la constante de vitesse de dégradation K , K dépendante de la température,
- b. Estime la constante de vitesse de dégradation K , K indépendante de la température,
- c. Précise expérimentalement l'ordre de la réaction de dégradation, dépendante de la température,
- d. Précise expérimentalement l'ordre de la réaction de dégradation, indépendante de la température,
- e. Prédit la durée de validité par détermination de K sans connaissance de l'ordre de la réaction.

7. La biodisponibilité :

- a. Est une caractéristique du P_a ,
- b. un indice du potentiel thérapeutique du médicament,
- c. Relative, compare les performances des voies d'administration,
- d. Relative, apprécie la bioéquivalence des formes galéniques semblables ou non,
- e. Relative optimale, apprécie la bioéquivalence des formes galéniques semblables ou non.

8. La pénétration des principes actifs au niveau de la peau est sous la dépendance :

- a. De la région d'application,
- b. Du degré d'hydratation,
- c. Du pH de la pommade,
- d. Du degré d'oxydation,
- e. Du pH cutané.

ResiPharmaTM

9. L'excipient utilisé dans la fabrication des pommades :

- a. Doit être obligatoirement stérile,
- b. On peut lui demander d'être stérile,
- c. Doit être lavable à l'eau,
- d. Doit être miscible à l'eau,
- e. Sont obligatoirement hydrophile.

10. La vaseline :

- a. Est un excipient anhydre,
- b. Est un excipient hydraté,
- c. Présente un effet occlusif,
- d. Est non lavable à l'eau,
- e. Présente un effet non occlusif.

17. Les poudres pour inhalation :

- a. Offrent une meilleure stabilité aux substances actives qu'elles véhiculent,
- b. Peuvent contenir un excipient approprié destiné à en faciliter l'utilisation.
- c. Peuvent contenir gaz propulseur,
- d. Sont présentées, comme les formes pharmaceutiques pressurisées, en conditionnement unidoses ou multidoses,
- e. Elles sont généralement administrées au moyen d'inhalateurs à poudre.

18. Le mélange glycérine-gélatine :

- a. Est considéré comme un principe médicamenteux doué de propriété laxative,
- b. Est de nature hydrosoluble à action mécanique,
- c. Est une base hydrosoluble laxative,
- d. Répond à toutes les propriétés requises de base pour suppositoire,
- e. Est préparé à des proportions fixes des deux composants.

19. La voie rectale :

- a. Est avantageuse à la voie orale pour l'administration systémique de certains Pa,
- b. Peut assurée une action systémique prolongée de Pa véhiculé par des hydrogels,
- c. Ne peut, en aucun cas, livrer passage systémique aux substances médicamenteuses,
- d. Amène directement les Pa, au foie, via les veines hémorroidaires moyennes,
- e. N'est exploitée que dans un but thérapeutique.

20. Une base pour suppositoires :

- a. Doit présenter une large plage thermique, pour une solidification rapide,
- b. Doit présenter une plage thermique réduite, pour une coulée facile,
- c. Doit être suffisamment visqueuse pour éviter la sédimentation de Pa avant coulée,
- d. Doit être suffisamment visqueuse pour éviter la sédimentation de Pa après coulée,
- e. Peut faire intervenir du carbonate de calcium pour d'incorporation du glycérol dans la formule de suppositoires hydrosolubles.

21. Les préparations:

- a. Injectables Sont des solutions limpides, stériles, le plus souvent uni doses,
- b. Injectables dispersées, sont de taille inférieure au diamètre des capillaires les plus fins,
- c. Lipidiques pour alimentation parentérale sont des suspensions lipidiques,
- d. Parentérales pour perfusion sont aqueuses ou organiques,
- e. Parentérales pour dilution sont des solutions, émulsions, suspensions,

ResiPharmaTM



Les bords contiennent de petits carrés noirs pour la lecture automatique. Ne pas raturer !

Université de Constantine 3 - Faculté de Médecine Pr B. Bensmail

Constantine, le Mercredi 08 Avril 2015

Département de Pharmacie-Epreuve N°02 de PHARMACIE GALENIQUE-3ème ANNEE
2014-2015

Nom:

Prénom:

Salle/Place: / Date de naissance: / /

Matricule:

C

Ce sujet contient 30 QCM

Cocher les cases au stylo noir avec un astérisque épais : croix avec une barre horizontale ou verticale (☒ ou ☒)

- | A | B | C | D | E | A | B | C | D | E |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. ☒ | ☐ | ☒ | ☒ | ☒ | 26. ☐ | ☒ | ☒ | ☒ | ☐ |
| 2. ☒ | ☒ | ☐ | ☐ | ☒ | 27. ☐ | ☐ | ☒ | ☒ | ☒ |
| 3. ☒ | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ | 28. ☐ | ☐ | ☒ | ☒ | ☐ |
| 4. ☐ | ☒ | ☒ | ☐ | ☒ | 29. ☐ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ |
| 5. ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☐ | 30. ☒ | ☒ | ☐ | ☒ | ☐ |
| 6. ☒ | ☐ | ☐ | ☒ | ☐ | | | | | |
| 7. ☐ | ☒ | ☐ | ☒ | ☐ | | | | | |
| 8. ☒ | ☒ | ☒ | ☐ | ☐ | | | | | |
| 9. ☐ | ☒ | ☒ | ☒ | ☐ | | | | | |
| 10. ☒ | ☐ | ☒ | ☒ | ☐ | | | | | |
| | A | B | C | D | E | | | | |
| 11. ☒ | ☐ | ☒ | ☒ | ☐ | | | | | |
| 12. ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☐ | | | | | |
| 13. ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☐ | | | | | |
| 14. ☒ | ☒ | ☐ | ☒ | ☒ | | | | | |
| 15. ☒ | ☐ | ☒ | ☒ | ☐ | | | | | |
| 16. ☐ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | | | | | |
| 17. ☒ | ☒ | ☐ | ☐ | ☒ | | | | | |
| 18. ☐ | ☒ | ☒ | ☐ | ☐ | | | | | |
| 19. ☒ | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ | | | | | |
| 20. ☐ | ☐ | ☒ | ☒ | ☐ | | | | | |
| | A | B | C | D | E | | | | |
| 21. ☒ | ☒ | ☐ | ☐ | ☐ | | | | | |
| 22. ☒ | ☐ | ☒ | ☐ | ☐ | | | | | |
| 23. ☐ | ☐ | ☐ | ☒ | ☒ | | | | | |
| 24. ☐ | ☒ | ☐ | ☒ | ☒ | | | | | |
| 25. ☒ | ☐ | ☒ | ☒ | ☒ | | | | | |

